



INSTITUTO POLITÉCNICO NACIONAL
SECRETARIA DE INVESTIGACIÓN Y POSGRADO
DIRECCIÓN DE POSGRADO

FORMATO GUÍA PARA REGISTRO DE CURSOS DE PROPÓSITO ESPECÍFICO

Hoja 1 de 3

I. DATOS DEL CURSO DE PROPÓSITO ESPECÍFICO

1.1 NOMBRE DEL CURSO O MÓDULO: **Procesos de Manufactura.**

1.2 CLAVE: _____ (Para ser llenado por la SIP)

1.3 NÚMERO DE HORAS: **60** TEORÍA PRACTICA T-P

1.4 VALOR CURRICULAR: _____ (Para ser llenado por la SIP)

1.5 SESIÓN DEL COLEGIO DE PROFESORES EN QUE SE ACORDÓ LA IMPLANTACIÓN DEL CURSO: SESIÓN No. _____ FECHA:

d	m	a

1.6 FECHA DE REGISTRO EN SIP:

--	--	--

 (Para ser llenado por la SIP)

1.7 FECHA DE INICIO:

--	--	--

1.8 FECHA DE TERMINACIÓN:

d	m	a

1.9 DIRIGIDO A: _____

1.10 REQUISITOS DE INSCRIPCIÓN: _____

1.11 RECONOCIMIENTO ACADÉMICO A OTORGAR: _____

ANEXAR TRIPTICO O MATERIAL UTILIZADO PARA DIVULGACIÓN

II. DATOS DE LOS EXPOSITORES

PROFESOR: _____

PROCEDENCIA: _____

PROFESOR: _____

PROCEDENCIA: _____

ANEXAR CURRICULUM VITAE DE LOS EXPOSITORES

Hoja 2 de 3

III. DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO DEL PROGRAMA DE LA ASIGNATURA

III.1 OBJETIVO GENERAL:

III.2 DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO

TEMAS Y SUBTEMAS	TIEMPO
Cálculo 1. Introducción y Panorama de la Manufactura	10 HRS
1.1. Concepto de Manufactura.	1 HR
1.2. Los Materiales en la Manufactura.	2HR
1.3. Procesos de Manufactura.	3 HRS
1.4. Sistemas de Producción.	3 HRS
1.5. Sistemas de Apoyo a la Manufactura.	1 HR
Capítulo 2. Diseño y Manufactura.	30 HRS
2.1. Metodologías para el Diseño en Ingeniería.	4 HRS
2.2. Herramientas para el Diseño en Ingeniería.	4 HRS
2.3. Propiedades Mecánicas de los Materiales.	2 HRS
2.4. Propiedades Físicas de los Materiales.	2 HRS
2.5. Materiales de la Ingeniería.	3 HRS
2.6. Metalurgia de la Transformación.	3 HRS
2.7. Formado de Metales.	3 HRS
2.8. Conformado por Arranque de Viruta.	3 HRS
2.9. Tratamientos Térmicos.	2 HRS
2.10. Procesos de Recubrimientos y Deposición.	2 HRS
2.11. Métodos no Tradicionales de Conformado.	2 HRS.
Capítulo 3. Sistema de Manufactura.	20 HRS
3.1. Producción Automatizada.	2 HRS
3.2. Sistemas Flexibles de Manufactura.	4 HRS
3.3. Ingeniería de Control.	4 HRS
3.4. Control Numérico y Robótica Industrial.	4 HRS
3.5. Calidad.	3 HRS
3.6. Plan de Producción.	3 HRS

III.3 BIBLIOGRAFIA UTILIZADA EN LA ASIGNATURA

This image shows a blank sheet of white paper with horizontal blue ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

III.4 PROCEDIMIENTOS O INSTRUMENTOS DE EVALUACIÓN A UTILIZAR

This image shows a blank sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.